

Leistungsbereich SPANNWERKZEUGE

Feste und mitlaufende Zentrierspitzen
Drehkegel • Mitnehmerspitzen
Pendelhalter für Reibahlen
Gewindebohrerhalter • Spannzangenhalter

Leistungsbereich METALLVEREDELUNG

Zink • Kupfer • Nickel • Chrom • Hartchrom
Chem. Nickel • Zinn • Phosphatieren
Brünieren
Chemisch-, ECM- u. TEM-Entgraten



Metallveredelung • Werkzeugfabrik

ECM-Entgratetechnik

- Wo mechanische, thermische oder sonstige Bearbeitungsverfahren nicht praktikabel sind, setzt die Elektrolytische Metallbearbeitung, kurz ECM-Entgratetechnik an.
- Dabei wird das Werkstück am Pluspol und das Werkzeug am Minuspol eines Gleichstromkreises angeklemmt. Der Grat wird bei eingeschalteter Stromquelle über die Elektrolytlösung anodisch aufgelöst.
- So können auch komplexe Werkstücke mit innenliegenden Graten und Konturen rationell und zuverlässig bearbeitet werden.
- Wenn Qualität keine Gratwanderung sein darf, steht **GOSMA** als zuverlässiger Partner für Sie bereit.



Unbearbeitet und...



... bearbeitet

Eigentumsvorbehalt: Die Ware bleibt unser Eigentum bis zur restlosen Bezahlung. Beanstandungen nur innerhalb 8 Tagen.

Erfüllungsort ist Gosheim, Gerichtsstand für beide Teile ist Spaichingen.

GOSMA WEBER GmbH

Metallveredelung
Werkzeugfabrik
Zeppelinstraße 12
D-78559 Gosheim

Telefon: 07426 - 9628-0

Telefax: 07426 - 9628-25

e-mai: info@gosma.de

USt.-IDNr.: DE 142 938 680

Steuer-Nr.: 21126/10815

Bankverbindungen:

Volksbank Gosheim (BLZ 643 914 30)Konto-Nr. 74 065 009

Kreissparkasse Gosheim (BLZ 643 500 70)Konto-Nr. 602 989

Postgiroamt Stuttgart (BLZ 600 100 70)Konto-Nr. 426 71-706

Geschäftsführer:

Dieter Weber

HRB: 227 Spaichingen