

**Leistungsbereich
SPANNWERKZEUGE**

Feste und mitlaufende Zentrierspitzen
Drehkegel • Mitnehmerspitzen
Pendelhalter für Reibahlen
Gewindebohrerhalter • Spannzangenhalter

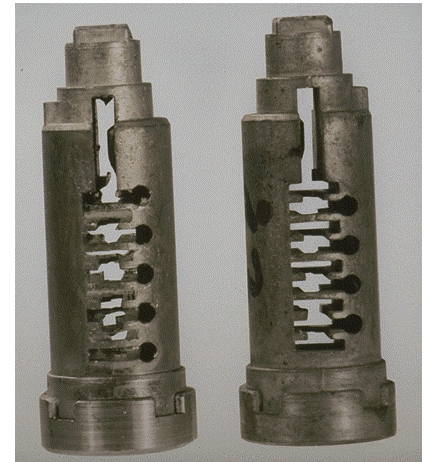
**Leistungsbereich
METALLVEREDELUNG**

Zink • Kupfer • Nickel • Chrom • Hartchrom
Chem. Nickel • Zinn • Phosphatieren
Brünieren
Chemisch-, ECM- u. TEM-Entgraten

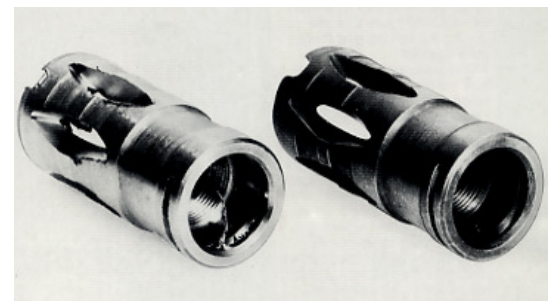
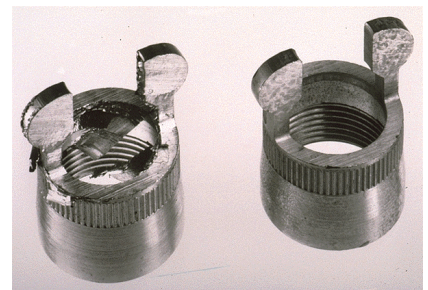


THERMISCHES ENTGRATEN

- In einer Entgratkammer wird durch das Abbrennen eines Brenngas-Sauerstoff-Gemisches ein vollständiges Abglühen aller Grate erreicht. Die Werkstücke selbst werden dabei nur mäßig erwärmt.
- Wir bieten universelles Entgraten für alle Werkstoffe wie Stahl, Gußeisen, Messing, Zink- oder Alulegierungen.
- Die unbestrittenen grossen Vorteile dieses Verfahrens liegen in der wirksamen Entgratung von innenliegenden Problemzonen. Selbst feste, schwer zerspanbare Werkstoffe sowie geometrisch komplizierte Konstruktionen können einwandfrei und kostengünstig bearbeitet werden.
- Ob Groß-Serien oder kleine Losgrößen mit breiter Typenvielfalt - **GOSMA** bietet schnelle Durchlaufzeiten bei gleichbleibender Qualität.
- Wenn Qualität keine Gratwanderung sein darf, steht **GOSMA** als zuverlässiger Partner für Sie bereit.



Unbearbeitet und bearbeitet



Eigentumsvorbehalt: Die Ware bleibt unser Eigentum bis zur restlosen Bezahlung. Beanstandungen nur innerhalb 8 Tagen.

Erfüllungsort ist Gosheim, Gerichtsstand für beide Teile ist Spaichingen.

GOSMA WEBER GmbH

Metallveredelung

Werkzeugfabrik

Zepelinstraße 12

D-78559 Gosheim

Telefon: 0 74 26 - 96 28-0

Telefax: 0 74 26 - 96 28-25

e-mail: info@gosma.de

USt.-IDNr. : DE 814 512 245

Steuer-Nr. : 21130/10838

Bankverbindungen:

Volksbank Gosheim (BLZ 643 914 30)Konto-Nr. 74 065 009

Kreissparkasse Gosheim (BLZ 643 500 70)Konto-Nr. 602 989

Postgiroamt Stuttgart (BLZ 600 100 70)Konto-Nr. 426 71-706

Geschäftsführer:

Dieter Weber

AG Stuttgart

HRB: 460227

Sitz: Gosheim