

Leistungsbereich
SPANNWERKZEUGE

Feste und mitlaufende Zentrierspitzen
Drehkegel • Mitnehmerspitzen
Pendelhalter für Reibahlen
Gewindebohrerhalter • Spannzangenhalter

Leistungsbereich
METALLVEREDELUNG

Zink • Kupfer • Nickel • Chrom • Hartchrom
Chem. Nickel • Zinn • Phosphatieren
Brünieren
Chemisch-, ECM- u. TEM-Entgraten



Zinklamellen-Beschichtung - Chrom (VI)-frei



- Beschichtungssystem auf Basis von Zink- und Aluminiumlamellen mit kathodischer Schutzwirkung
- Die Beschichtung ist frei von Chrom, Quecksilber, Blei und Cadmium
- Durch die Applizierung im Tauch-Schleuder-Verfahren ist eine Wasserstoffversprödung ausgeschlossen
- Die möglichen Schichtdicken liegen zwischen 6 und 20µm
- Erhältlich in 2 Farbtönen (silber und schwarz), sowie mit Gleitmittelzusatz (GZ-Variante)
- Sehr hoher Korrosionsschutz, bis zu 720h RR
- Hohe Temperatur- als auch chemische Beständigkeit durch das Aufbringen von Topcoats
- Wenn Qualität keine Gratwanderung sein darf, steht **GOSMA** als zuverlässiger Partner für Sie bereit.



Eigentumsvorbehalt: Die Ware bleibt unser Eigentum bis zur restlosen Bezahlung. Beanstandungen nur innerhalb 8 Tagen.

Erfüllungsort ist Gosheim, Gerichtsstand für beide Teile ist Spaichingen.

GOSMA WEBER GmbH

Metallveredelung

Werkzeugfabrik

Zeppelinstraße 12

D-78559 Gosheim

Telefon: 0 74 26 - 96 28-0

Telefax: 0 74 26 - 96 28-25

e-mail: info@gosma.de

USt.-IDNr.: DE 814 512 245

Steuer-Nr.: 21130/10838

Bankverbindungen:

Volksbank Gosheim (BLZ 643 914 30)Konto-Nr. 74 065 009

Kreissparkasse Gosheim (BLZ 643 500 70)Konto-Nr. 602 989

Postgiroamt Stuttgart (BLZ 600 100 70)Konto-Nr. 426 71-706

Geschäftsführer:

Dieter Weber

AG Stuttgart

HRB: 460227

Sitz: Gosheim