

**Leistungsbereich
SPANNWERKZEUGE**

Feste und mitlaufende Zentrierspitzen
Drehkegel • Mitnehmerspitzen
Pendelhalter für Reibahlen
Gewindebohrerhalter • Spannzangenhalter

**Leistungsbereich
METALLVEREDELUNG**

Zink • Kupfer • Nickel • Chrom • Hartchrom
Chem. Nickel • Zinn • Phosphatieren
Brünieren
Chemisch-, ECM- u. TEM-Entgraten



CHEMISCHES ENTGRATEN

- Das CHEMISCHE ENTGRATEN arbeitet stromlos bei Raumtemperatur. Kontrollierter chemischer Abtrag glättet und entgratet die Metalloberfläche.
- Im Vergleich zum elektrochemischen Verfahren entfällt der Aufwand für die elektrische Kontaktierung. Zur Bearbeitung werden die Teile entweder an Gestellen oder lose in Trommeln in das Bad getaucht.
- Die Masshaltigkeit an Kanten und Flächen ist in engen Toleranzen gewährleistet.



Unbearbeitet und...



... bearbeitet



- Das Werkstück wird allseitig auch an unzugänglichen Stellen entgratet und geglättet.
- Es können Flitter, Schuppen, Überlappungen und Partikel vollständig entfernt werden.
- Wenn Qualität keine Gratwanderung sein darf, steht **GOSMA** als zuverlässiger Partner für Sie bereit.



Eigentumsvorbehalt: Die Ware bleibt unser Eigentum bis zur restlosen Bezahlung. Beanstandungen nur innerhalb 8 Tagen.

Erfüllungsort ist Gosheim, Gerichtsstand für beide Teile ist Spaichingen.

GOSMA WEBER GmbH

Werkzeugfabrik
Metallveredelung
Zeppelinstraße 12
D-78559 Gosheim

Telefon: 07426 - 9628-0

Telefax: 07426 - 9628-25

e-mail: info@gosma.de

USt.-IDNr.: DE 814 512 245

Steuer-Nr.: 21130/10838

Bankverbindungen:

Volksbank Gosheim (BLZ 643 914 30)Konto-Nr. 74 065 009
Kreissparkasse Gosheim (BLZ 643 500 70)Konto-Nr. 602 989
Postgiroamt Stuttgart (BLZ 600 100 70)Konto-Nr. 426 71-706

Geschäftsführer:

Dieter Weber
AG Stuttgart
HRB: 460227
Sitz: Gosheim