

THERMISCHES ENTGRATEN

EFFIZIENT. VIELSEITIG. WIRTSCHAFTLICH.

- In einer Entgratkammer wird durch das Abbrennen eines Brenngas-Sauerstoff-Gemisches ein vollständiges Abglühen aller Grate erreicht. Die Werkstücke selbst werden dabei nur mäßig erwärmt.
- Wir bieten universelles Entgraten für alle Werkstoffe wie Stahl, Gußeisen, Messing, Zink- oder Alulegierungen.
- Die unbestrittenen grossen Vorteile dieses Verfahrens liegen in der wirksamen Entgratung von innenliegenden Problemzonen. Selbst feste, schwer zerspanbare Werkstoffe sowie geometrisch komplizierte Konstruktionen können einwandfrei und kostengünstig bearbeitet werden.
- Ob Groß-Serien oder kleine Losgrößen mit breiter Typenvielfalt – **Gosma** bietet schnelle Durchlaufzeiten bei gleichbleibender Qualität.
- Wenn Qualität keine Gratwanderung sein darf, steht **Gosma** als zuverlässiger Partner für Sie bereit.



Vor dem Entgraten

Deutlich sichtbare Grate

Nach dem Entgraten

Saubere, gratfreie Oberfläche



Vor dem Entgraten

Grate an Innen- und Außenkanten

Nach dem Entgraten

Saubere, gratfreie Oberfläche



Vor dem Entgraten

Grate im Innenbereich

Nach dem Entgraten

Saubere, gratfreie Oberfläche

PRÄZISION
IN JEDER
ANWENDUNG